DNP Technical Data Sheet

R300 Resina para uso general

Descripción del producto

DNP ofrece las mejores cintas de resina de la industria. La gran adaptabilidad de las etiquetas a la cinta R300 y su capacidad para lograr altas velocidades de impresión la convierten en la resina más versátil en su clase. Supera a la competencia en resistencia a la abrasión y a los solventes, utiliza menos energía de impresión y está diseñada con las propiedades antiestáticas y de recubrimiento estándar de DNP, para proteger el cabezal de la impresora y extender su vida útil. Y, como todas las cintas DNP, la R300 es líder en la industria en definición de bordes, que brinda imágenes oscuras y nítidas con mejor velocidad de escaneado.

Aplicaciones recomendadas



Sustratos recomendados

Polipropileno
Polietileno
Poliolefina
Vinilo
Poliéster

Características del producto

Excelente calidad de impresión en altas velocidades con menor consumo de energía
Extrema durabilidad y resistencia a los solventes
Gran adaptabilidad de las etiquetas que permite ampliar las opciones de aplicación
Reconocido por UL/aprobado por CSA
Inigualable definición de bordes que proporciona imágenes oscuras, nítidas y con mejor velocidad de escaneado
Recubrimiento especialmente formulado por DNP para proteger el cabezal de la impresora
La cinta de resina más económica con la incomparable resistencia a la abrasión de DNP
Propidades antiestáticas para mejor manejo y mayor protección del cabezal de la impresora

DNP Imagingcomm Europe B.V
Oudeweg 42, 2031CC Haarlem, the Netherlands
T: +31 (0)23 553 30 60
E: sales@dnp.imgcomm.eu
eu.dnpribbons.com

R300 Resina para uso general

Especificaciones de la cinta

Descripción	Resultado	Método de prueba
Tinta	Resina	
Color	Negro	Visual
Grosor de la cinta	6.0 ± 0.5µ	Micrómetro
Grosor de la película base	4.8 ± 0.3µ	Micrómetro
Grosor de la tinta	1.2 ± 0.2µ	Micrómetro
Punto de fusión de la tinta	86°C (187°F)	Calorímetro de escaneo diferencial

Durabilidad de la imagen impresa

Sustrato probado: poliéster revestido Velocidad de impresión: 6 PPS

Descripción	Resultado	Método de prueba
Densidad de impresión	> 1.80	Densitómetro
Resistencia a la abrasión	A*	Probador de la solidez del color: 50 ciclos de 500 g con tela de algodón
Resistencia a las rayas	A*	Probador de la solidez del color: 20 ciclos de 200 g con dedos de acero inoxidable

*El Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) establece los niveles A, B, C, D y F, donde A es excelente, B es por encima del promedio, C es el promedio, D es por debajo del promedio y F es escaso.

Tabla de conversión

Milímetros (mm) a pulgadas = mm ÷ 25,4	Pulgadas a milímetros (mm) = pulgadas ÷ 0,03937
Metros (m) a pies (ft) = m ÷ 0,3048	Pies (ft) a metros (m) = pies ÷ 3,2808
ºC a ºF = (1,8 x ºC) + 32 = ºF	ºF a ºC = (ºF ÷ 1,8) – 17,77
Miles de pulgadas cuadradas (MSI) a m2 = MSI x 0,645	MSI = m2 ÷ 0,645

La información contenida en esta hoja técnica fue obtenida en los laboratorios de DNP. Los valores indicados pueden diferir ligeramente si las pruebas se realizan en condiciones ambientales diferentes. La información está sujeta a revisiones sin notificación previa.

DNP Imagingcomm Europe B.V
Oudeweg 42, 2031CC Haarlem, the Netherlands
T: +31 (0)23 553 30 60
E: sales@dnp.imgcomm.eu
eu.dnpribbons.com